

# PET-G INCOLORO



## PRINCIPALES VENTAJAS

- Alta resistencia al impacto
- Excelentes propiedades de termomoldeo
- Tiempo requerido para procesar reducido
- No se hace falta secar antes de empezar
- Claridad óptica
- Resistencia química
- Transmisión de luz
- Durabilidad
- Fácil de mecanizar y fabricar
- Alto rendimiento contra fuego
- Reciclable

**PET-G**  
**INCOLORO**  
**3050x1500**  
**2 á 6mm**

## APLICACIONES

### Impresión y cartelería

- Pantallas
- Señalización
- Letreros publicitarios luminosos
- Equipos de punto de venta
- Artes gráficas
- Cubiertas de posters
- Kioscos
- Cajas iluminadas

### Fabricación

- Máquinas expendedoras
- Pantallas protectoras
- Canceles
- Bandejas industriales
- Partes termomoldeadas

# 10 CARACTERÍSTICAS PARA TRIUNFAR

### RESISTENCIA QUÍMICA

**PET-G** es resistente a muchos productos químicos y contaminantes atmosféricos. Debe evitarse el contacto con disolventes.

### TERMOMOLDEADO

**PET-G** puede termomoldearse fácilmente usando técnicas de formación generales, entre ellas termomoldeo, moldeo en vacío y línea de plegado. Marpet-g FS no requiere presecado antes del termomoldeo. Marpet-g FS no requiere presecado y formes entre 120-160°C.

### PERFORACIÓN

Cuando se perfora **PET-G** se recomienda utilizar brocas diseñadas para plásticos. Para evitar el sobrecalentamiento lo mejor es utilizar aire comprimido o flautas anchas y muy pulidas. Para evitar las vibraciones, que pueden dar lugar a la formación de grietas, se recomienda fijar la parte con seguridad.

### ASERRADO

**PET-G** puede serrarse con herramientas manuales estándar, sierras circulares y sierras de cinta con cuchillas con punta de carburo que producirán el acabado más limpio. Asegúrese de que la cuchilla está afilada y el material se sujeta para evitar vibraciones que pueden provocar la formación de grietas. Se puede fácilmente hacer muescas en Marpet-g FS, lo que puede afectar adversamente a las propiedades mecánicas del material.

### FABRICACIÓN

La lámina transparente **PET-G** es fácil de manejar y muy adecuada para la fabricación, calefacción y formación en vacío sin blanquearse ni agrietarse. Cuenta con una amplia variedad de condiciones de procesamiento que permiten formas complejas, a la vez que mantienen una gran resistencia al impacto. Garantice siempre un margen adecuado para la expansión térmica.

### DOBLADO

**PET-G** es adecuada para las técnicas de doblado en frío y caliente. La conformación y el plegado en frío son ideales para crear formas simples con láminas de hasta 3 mm de espesor. Pueden producirse formas más complejas utilizando doblado en caliente. El mejor resultado se obtiene por calentamiento de una pequeña parte de la lámina en ambos lados utilizando un calentador eléctrico. Cuando se alcanza la temperatura óptima (+ 105°C) la lámina puede doblarse con un radio pequeño.

### ESTAMPACIÓN DE LA MATRIZ

**PET-G** puede troquelarse con excelentes resultados en láminas más delgadas. Pueden utilizarse hojas de acero con punta de hasta 2,5 mm. La placa posterior debe alinearse correctamente para un corte limpio, la cuchilla ha de atravesar completamente la lámina para evitar muescas. Garantice un margen adecuado para la expansión térmica.

### IMPRESIÓN

**PET-G** puede imprimirse con pantalla estándar e impresoras digitales adecuadas utilizando tintas apropiadas para su uso con copoliésteres termoplásticos. Se recomienda proteger la tinta de los rasguños, aplicando una ligera capa de laca transparente. Antes de imprimir limpie SIEMPRE la superficie con un paño suave y utilice aire ionizado para limpiar el polvo.

### ADHESIÓN

**PET-G** puede conseguirse utilizando una cinta adhesiva, fijación mecánica o soldadura adecuada. Al utilizar adhesivos asegúrese de que son productos químicos compatibles con PET-G. Los tipos de adhesivos tales como poliuretanos y acrílicos de dos componentes dan buenos resultados.

### PULIDO

Después de cortar, se puede conseguir un buen acabado del borde con una pasta de pulido adecuada junto con una rueda de Reiter de densidad media, seguida de una rueda de pulido de tela suave sin pasta.



090125